

HSM-F



Die Motortafelschere Cidan Modell HSM-F ist in einer kräftigen, vollverschweißten Konstruktion hergestellt. Der Antrieb erfolgt über einen kräftigen geräuscharmen Getriebemotor mit Überlastschutz. Außerdem hat die Schere als Standard alle notwendigen Montagelöcher und Beschläge für den nachträglichen Anbau von Sonderzubehör.

- Das Steuerpaneel ist leicht zugänglich für den Bediener und enthält Hauptschalter, Not-Aus, Schalter mit Signallampe für den Anschluss von Steuerstrom, Umschalter für Einzelhub, Dauerhub und Tipbetrieb sowie Schnitzzähler mit 0-Stellung.
- Der automatische Niederhalter hat eine rutschfeste Gummileiste.
- Auf dem Tisch ist ein Winkelanschlag mit eingelegtem Lineal montiert.

STANDARDZUBEHÖR

- Kräftiger, geräuscharmer Getriebemotor
- Einzelhub oder Dauerhub
- Messer mit Doppelschneide
- Fingerschutz
- Manueller Breitenanschlag 0-750 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR (Seite 4 und 5)

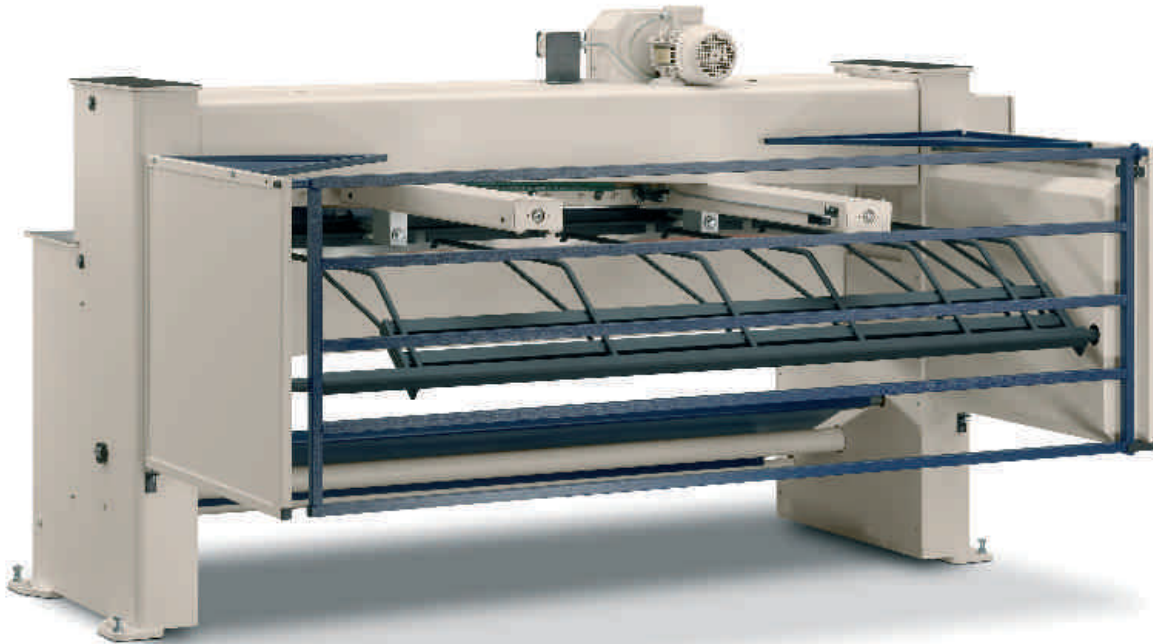
- Breitenanschlag mit motorisierter Grobeinstellung und manueller Feineinstellung
- Programmierbarer motorisierter Breitenanschlag
- Rücklaufplatte mit Kippplatte
- Blechhochhaltung mit Rücklaufplatte
- Pneumatische Blechhochhaltung mit Rollen
- Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradskala
- Schnittkantenbeleuchtung
- Ausziehbarer Tischverlängerung
- Sicherheitsabschirmung – mechanisch oder mit Lichtschranke
- Transport- und Stapelrüstung



Modell	Kapazität		Geschwindigkeit	Motor	Außenabmessungen			Gewicht
	Arb.breite mm	Blechstärke* mm			Schnitt/ min	Länge mm	Breite mm	
HSM-F 13/3,5	1350	3,5	35	3,0	1860	760	1310	1125
HSM-F 20/3,0	2050	3,0	35	3,0	2560	760	1310	1420
HSM-F 25/2,5	2550	2,5	35	3,0	3060	760	1310	1585
HSM-F 30/2,5	3050	2,5	35	3,0	3560	760	1310	1750

* max. Kapazität bei 400 N/mm²

HSM-F/MS-R



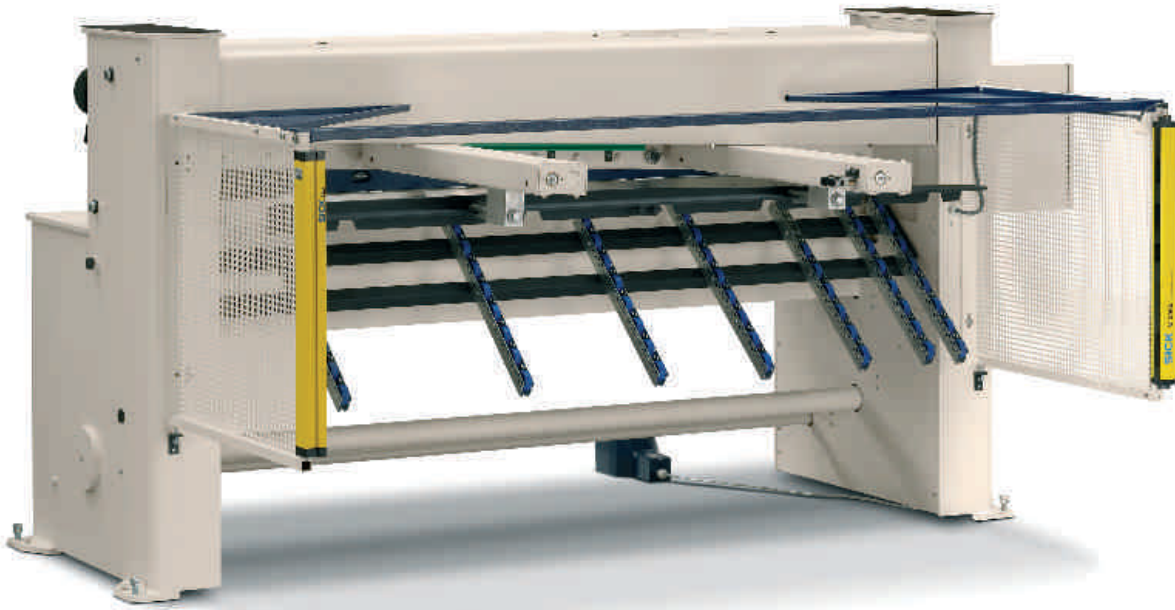
Breitenanschlage und Messsysteme

Alle Breitenanschlage für HSM-F und MS-R Scheren sind mit einem Messbereich von 750 oder 1000 mm lieferbar. Die Anschläge lassen sich auch mit den Blechhantierungssystemen auf Seite 5 kombinieren.

- Motorisierter Breitenanschlag – mit motorisierter Grobeinstellung über Drucktasten und mit manueller Feinjustierung über Handrad. Ein einfacher Anschlag – aber gleichzeitig zuverlässig und robust – mit 1/10 mm Genauigkeit. Dieser Breitenanschlag hat Trapezgewindespindeln und ist außerdem mit extra Führung und Abstützung versehen.
- Alle motorisierte Scheren sind auch mit dem programmierbaren Messsystem lieferbar, das es ermöglicht, das Blech optimal zu nutzen und die Produktivität beim Schneiden von verschiedenen Längen und Stuckzahlkombinationen zu vergrößern.
- Die Programmierung erfolgt direkt auf dem Touch Screen Schirm, und das System besorgt automatisch, dass alle Positionen erreicht werden. Weiterhin eliminiert es eventuelle Toleranzen der Spindeln und Muttern nach mehrjährigem Gebrauch. Dieses System wird entweder mit Trapezgewindespindeln oder mit Kugelrollenspindeln kombiniert.



HSM-F/MS-R



Blechhochhaltesysteme

Beim Schneiden von dünnen Materialien ist es notwendig, das Blech während der Abmessung zu unterstützen, so dass das Blech gegen die Anschlagsschiene stößt. Für unsere Scheren HSM-F und MS-R bieten wir verschiedene Hochhalte-Systeme an, die die abgeschnittenen Bleche zur Vorderseite oder zur Hinterseite der Schere abliefern.

- **Rücklaufplatte**, die die abgeschnittenen Bleche zur Vorderseite der Schere abliefern. In Zusammenhang damit ist eine **Kipplatte** montiert, die wahlweise die abgeschnittenen Bleche hinter der Schere – oder bei gleichzeitiger Verwendung der Rücklaufplatte – zur Vorderseite ablegt. Dieses System wird für Modell HSM-F sowie für MS-R 13/4,5 und MS-R 20/4,0 angeboten.
- **Blechhochhaltung mit Rücklaufplatte**, die die abgeschnittenen Bleche zur Vorderseite der Schere liefert. Die Blechhochhaltung wird durch eine Gasfeder aktiviert und ist somit auch sehr einfach ein- und auszukuppeln.
- **Pneumatische Blechhochhaltung mit Rollen**. Alle Bleche werden auf der Hinterseite der Schere abgeliefert.

Sicherheitsabschirmung

- **Mechanische Sicherheitsabschirmung**. Der Steuerstrom der Schere wird automatisch über einem Sicherheitsschalter abgeschaltet, wenn die Verriegelung geöffnet wird.
- **Sicherheitsabschirmung mit Lichtschranke**. Hier wird der Steuerstrom der Schere automatisch abgeschaltet, sobald der Lichtstrahl unterbrochen wird. Bevor man die Maschine wieder verwenden kann, muss man den Steuerstrom wieder einschalten.