

Das Modell MS-R ist die kräftigste Schere im Cidan-Programm. Selbstverständlich hat das Modell MS-R die gleiche Basisausrüstung wie Modell HSM-F. In der Grundausführung ist die MS-R Schere aber zusätzlich mit einer Schnittpaltverstellung ausgerüstet.

- Die **Schnittpaltverstellung** ermöglicht es, ein optimales Schneidergebnis in allen Blechstärken zu erzielen. Der Schnittpalt wird schnell und genau über die Justierhebel eingestellt, und die Größe des Schnittpalts wird auf Skalen abgelesen.
- Das Schienenarrangement auf dem Tisch wird individuell nach Aufgabe angeboten – z.B. mit Winkelanschläge und Tischverlängerungen in gewünschten Längen - mit Nuten, Kippanschlägen und Millimeterskalen. Auch Kunststoffschienen werden angeboten.

STANDARDZUBEHÖR

- Kräftiger, geräuscharmer Getriebemotor
- Einzelhub oder Dauerhub
- Schnittpaltverstellung
- Messer mit 2 Schneidseiten
- Fingerschutz
- Manueller Breitenanschlag 0-750 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienungswerkzeug

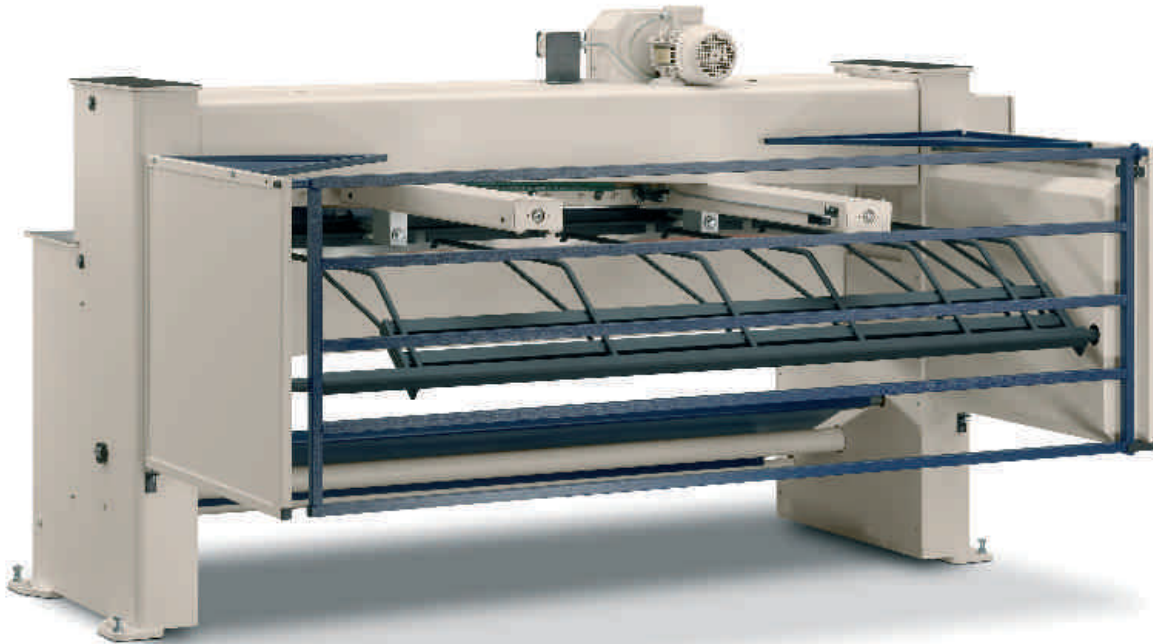
SONDERZUBEHÖR (Seite 4 und 5)

- Breitenanschlag mit motorisierter Grobeinstellung und manueller Feineinstellung
- Programmierbarer motorisierter Breitenanschlag
- Rücklaufplatte mit Kippplatte (MS-R 13/4,5 und MS-R 20/4,0)
- Blechhochhaltung mit Rücklaufplatte
- Pneumatische Blechhochhaltung mit Rollen
- Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradskala
- Schnittkantenbeleuchtung
- Sicherheitsabschirmung – mechanisch oder mit Lichtschranke
- Transport- und Stapelausrüstung

Modell	Kapazität		Geschwindigkeit	Motor	Außenabmessungen			Gewicht
	Arb.breite mm	Blechstärke* mm			Schnitt/ min	Länge mm	Breite mm	
MS-R 13/4,5	1350	4,5	35	5,5	1880	880	1340	1270
MS-R 20/4,0	2050	4,0	35	5,5	2580	880	1340	1635
MS-R 25/4,0	2550	4,0	35	5,5	3080	880	1340	1890
MS-R 31/4,0	3100	4,0	35	5,5	3630	880	1340	2180
MS-R 37/2,5	3750	2,5	35	5,5	4280	880	1340	2520
MS-R 40/2,0	4050	2,0	35	5,5	4580	880	1340	2670

* max. Kapazität bei 400 N/mm²

HSM-F/MS-R



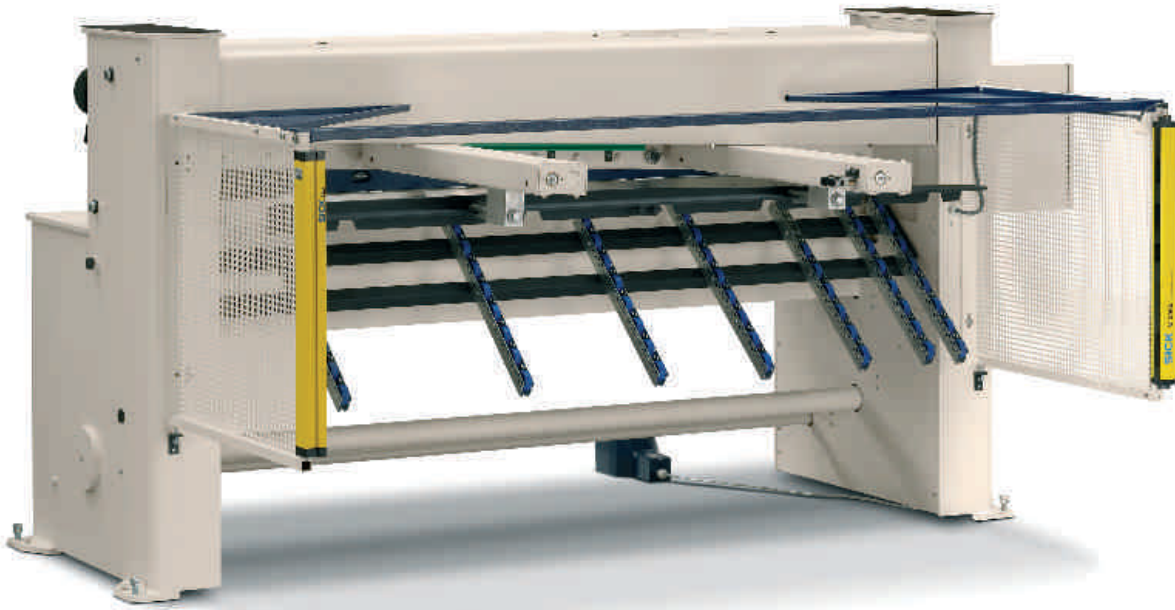
Breitenanschlage und Messsysteme

Alle Breitenanschlage für HSM-F und MS-R Scheren sind mit einem Messbereich von 750 oder 1000 mm lieferbar. Die Anschläge lassen sich auch mit den Blechhantierungssystemen auf Seite 5 kombinieren.

- Motorisierter Breitenanschlag – mit motorisierter Grobeinstellung über Drucktasten und mit manueller Feinjustierung über Handrad. Ein einfacher Anschlag – aber gleichzeitig zuverlässig und robust – mit 1/10 mm Genauigkeit. Dieser Breitenanschlag hat Trapezgewindespindeln und ist außerdem mit extra Führung und Abstützung versehen.
- Alle motorisierte Scheren sind auch mit dem programmierbaren Messsystem lieferbar, das es ermöglicht, das Blech optimal zu nutzen und die Produktivität beim Schneiden von verschiedenen Längen und Stuckzahlkombinationen zu vergrößern.
- Die Programmierung erfolgt direkt auf dem Touch Screen Schirm, und das System besorgt automatisch, dass alle Positionen erreicht werden. Weiterhin eliminiert es eventuelle Toleranzen der Spindeln und Muttern nach mehrjährigem Gebrauch. Dieses System wird entweder mit Trapezgewindespindeln oder mit Kugelrollenspindeln kombiniert.



HSM-F/MS-R



Blechhochhaltesysteme

Beim Schneiden von dünnen Materialien ist es notwendig, das Blech während der Abmessung zu unterstützen, so dass das Blech gegen die Anschlagsschiene stößt. Für unsere Scheren HSM-F und MS-R bieten wir verschiedene Hochhalte-Systeme an, die die abgeschnittenen Bleche zur Vorderseite oder zur Hinterseite der Schere abliefern.

- **Rücklaufplatte**, die die abgeschnittenen Bleche zur Vorderseite der Schere abliefern. In Zusammenhang damit ist eine **Kipplatte** montiert, die wahlweise die abgeschnittenen Bleche hinter der Schere – oder bei gleichzeitiger Verwendung der Rücklaufplatte – zur Vorderseite ablegt. Dieses System wird für Modell HSM-F sowie für MS-R 13/4,5 und MS-R 20/4,0 angeboten.
- **Blechhochhaltung mit Rücklaufplatte**, die die abgeschnittenen Bleche zur Vorderseite der Schere liefert. Die Blechhochhaltung wird durch eine Gasfeder aktiviert und ist somit auch sehr einfach ein- und auszukuppeln.
- **Pneumatische Blechhochhaltung mit Rollen**. Alle Bleche werden auf der Hinterseite der Schere abgeliefert.

Sicherheitsabschirmung

- **Mechanische Sicherheitsabschirmung**. Der Steuerstrom der Schere wird automatisch über einem Sicherheitsschalter abgeschaltet, wenn die Verriegelung geöffnet wird.
- **Sicherheitsabschirmung mit Lichtschranke**. Hier wird der Steuerstrom der Schere automatisch abgeschaltet, sobald der Lichtstrahl unterbrochen wird. Bevor man die Maschine wieder verwenden kann, muss man den Steuerstrom wieder einschalten.