

QLA Combi



Die QLA-Combi ist in einem Modulsystem aufgebaut, das es ermöglicht, die Anlage nach Bedarf aufzubauen, und sie genau den aktuellen Aufgaben anzupassen. Das Modulsystem umfasst:

- **Einführungs- und Vorschubmodul.** Das Vorschubmodul besteht aus 2 Walzen – einer Stahlwalze und einer kunststoffbelegten Walze.
- **Richtmodul,** das – je nach Anspruch zum Richtergebnis – mit 3 oder mit 5 Walzen geliefert wird. Alle Richtwalzen werden von der gleichen Seite der Anlage eingestellt, und ihre Positionen werden auf Skalen abgelesen.
- **Spaltmodul** – wird als Standard mit 2 Satz Spaltnesser geliefert, was der maximalen Kapazität der Anlage entspricht.
- **Querteilm modul** – eine mechanische Schere in Sonderausführung.
- **Steuerung mit Touch Screen Schirm** – wird als Vorwahlsteuerung oder als programmierbare Steuerung angeboten.
- **Haspeln** und andere Module: siehe Seite 10-11.

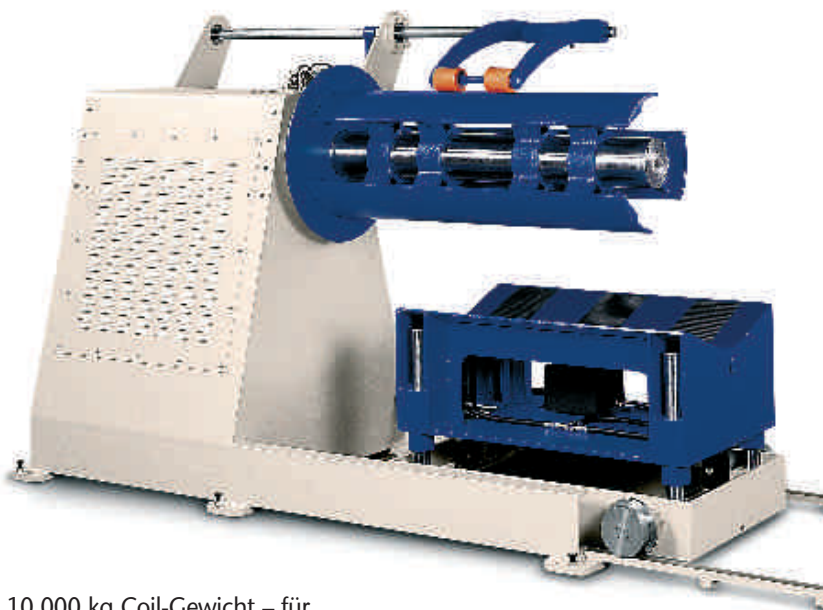


Modell	Kapazität		Geschwindigkeit	Motor	Außenabmessungen			Gewicht
	Coilbreite mm	Blechstärke* mm			Länge mm	Breite mm	Höhe mm	
QLA-Combi 10/1,25	1050	1,25	M/min 10	kW 0,75 + 1,1	abh. v. Ausf.	1700	1130	kg (ca.) abh. v. Ausf.
QLA-Combi 12/1,0	1250	1,00	10	0,75 + 1,1	abh. v. Ausf.	1900	1130	abh. v. Ausf.

* max. Kapazität bei 400 N/mm²

Abwickelhaspel

- Manuelle Abwickelhaspel mit Bremse**
 für Modell QLA-Combi und Modell QLA-Profi. Die manuelle Haspel ist für Coil-Gewicht von max. 2.000 kg bzw. von max. 5.000 kg lieferbar. Als Zubehör bieten wir lose Haspeldorne an, damit das neue Coil kann vorbereitet werden, während die Anlage mit dem ersten Coil produziert.



- Motorhaspel Modell DCO**

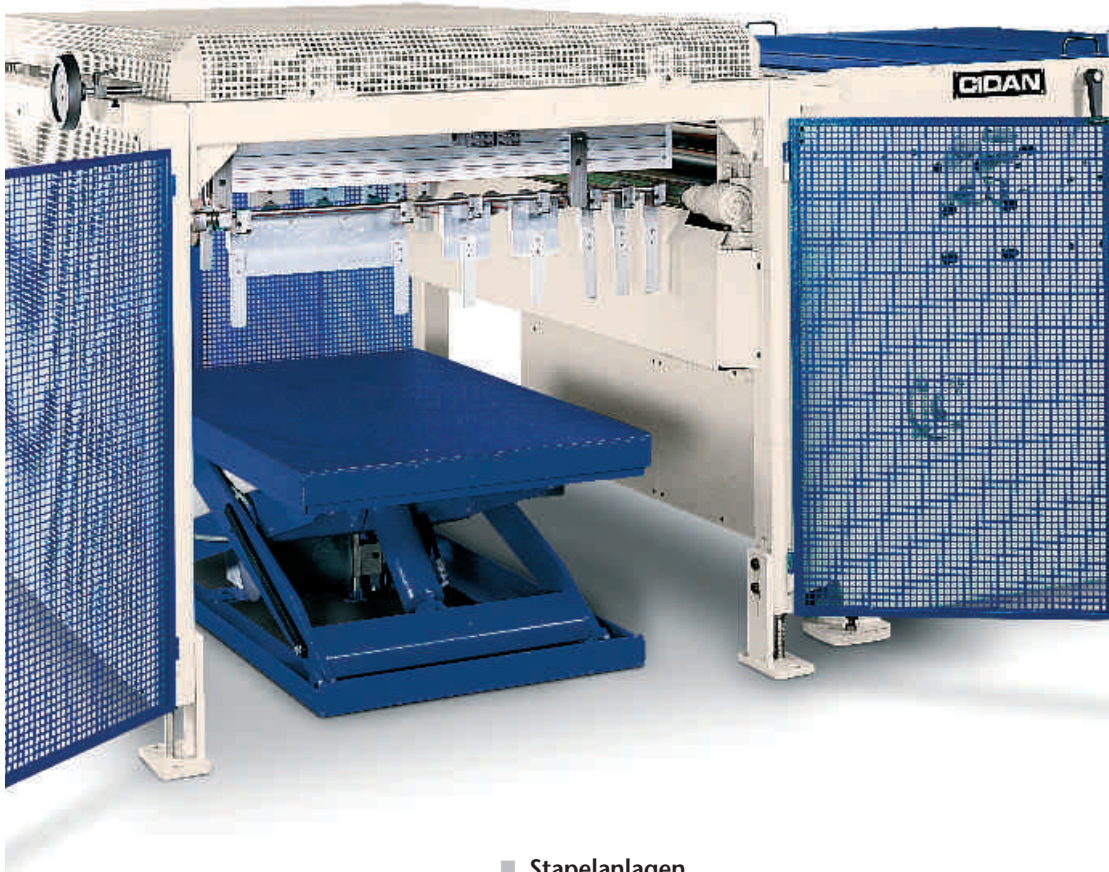
In Einständer-Ausführung für max. 5.000 kg bzw. max. 10.000 kg Coil-Gewicht – für Modell QLA-Combi, Modell QLA-Profi und Modell QLA-Turbo. Das Modell DCO 5 Ton hat eine manuelle Expansion des Dorns, pneumatische Niederhalterrolle und automatische Schlaufensteuerung der Abrollgeschwindigkeit über Ultraschallfühler. Das Modell DCO 10 Ton hat eine motorisierte Expansion des Haspeldorns und hat ebenfalls eine pneumatische Niederhalterrolle und eine automatische Schlaufensteuerung der Abrollgeschwindigkeit.

Als **Option** für die DCO-Haspel bieten wir einen **Coilwagen** für 5 oder 10 Ton Coils an. Der Coilwagen bewegt sich rein und raus unter der Haspel auf Schienen. Der Coilwagen für DCO 5 Ton ist manuell betrieben und hebt/senkt manuell. Der Coilwagen für DCO 10 Ton ist motorisch betrieben und hat auch motorisches Anheben und Absenken.

Alle Haspeln werden für 1050 mm, 1250 mm sowie 1550 mm Bandbreite angeboten.

Modell	Coilgewicht	Motor	Coildurchmesser	
			innen mm	außen max. mm
Manuelle Haspel	max. kg 2.000	kW –	375-525	1100
Manuelle Haspel	5.000	–	425-625	1150
Modell DCO	5.000	3,0	450-550	1150
Modell DCO	10.000	4,0	450-550	1600

Stapelanlagen



■ Stapelanlagen

Unsere Querteilanlagen werden oft mit Stapelanlagen in Längen bis 6 Meter geliefert. Querteilanlagen mit Abstapelung werden kundenspezifisch angeboten und angepasst.

