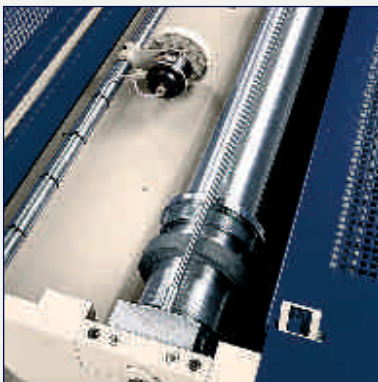


QLA Profi



Die QLA-Profi ist in einem Modulsystem aufgebaut. Das Modulsystem ermöglicht es, die Anlage nach Kundenanforderungen aufzubauen und sie genau der aktuellen Aufgabe anzupassen. Die Anlage kann mit oder ohne Spaltmodul geliefert werden.

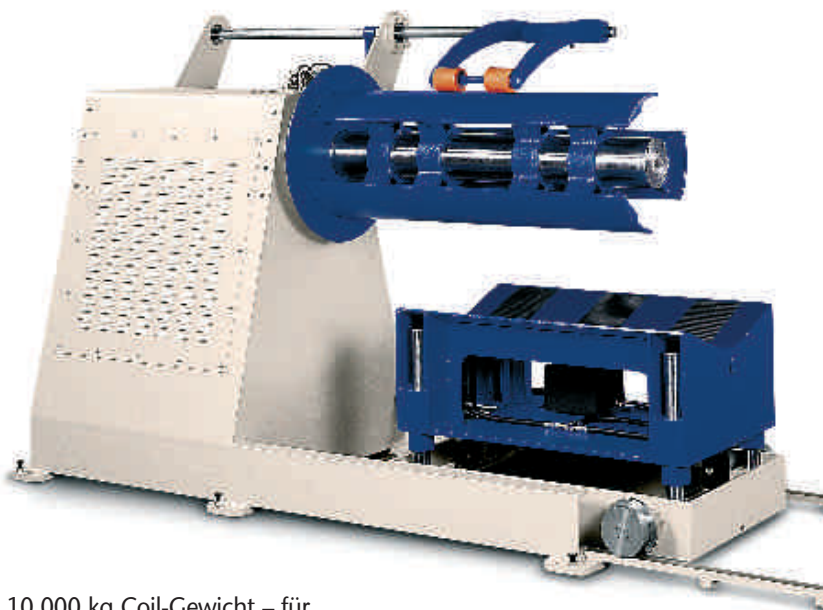
- **Das Vorschubmodul** besteht aus 2 Vorschubwalzen – einer Stahlwalze und einer gummi belegten Walze. Die Vorschubgeschwindigkeit ist 20 m/Min. bei einer Vorschubgenauigkeit von +/- 0,3 mm/Meter.
- **Das Richtmodul** wird mit 5 oder 7 Richtwalzen geliefert. Die Richtwalzen werden manuell eingestellt, und ihre Positionen werden auf Skalen abgelesen. Die erzielbare Richtheit stimmt mit DIN 1541 für kaltgewalzte Feinbleche überein
- **Das Spaltmodul** wird als Standard mit 2 Satz Spaltmessern geliefert, was der maximalen nominellen Kapazität der Anlage entspricht. Wenn die Anzahl von Messern vergrößert wird, wird die Anlagekapazität entsprechend reduziert. Ein- und Auskuppeln der Spaltmesser erfolgt beim Senken oder Anheben der oberen Spaltwelle mittels eines Exzenterhebels. Austausch von Spaltmessern geschieht schnell und einfach, da die Spaltwellen in Kulissen eingebaut sind.
- **Das Querteilm modul** besteht aus einer motorischen Schere in Sonderausführung. Das Material wird effektiv von einem durchgehenden Niederhalter festgehalten, der auf der Unterseite gummiert ist. Die Messer sind wendbar, was eine hohe Standzeit zusichert.
- **Die Steuerung** hat einen Touch Screen Schirm. Die Steuerung ist programmierbar und kann in manuellem Betrieb oder in automatischem Betrieb verwendet werden.
- **Haspeln** und andere Module: siehe Seite 10-11.

Modell	Kapazität		Geschwindigkeit	Motor	Außenabmessungen			Gewicht
	Coilbreite mm	Blechstärke* mm			Länge mm	Breite mm	Höhe mm	
QLA-Profi 10/2,0	1050	2,00	20	3,8 + 1,5	2160	2070	1280	2300
QLA-Profi 12/1,75	1250	1,75	20	3,8 + 1,5	2160	2270	1280	2500
QLA-Profi 15/1,5	1550	1,50	20	3,8 + 1,5	2160	2570	1280	2750

* max. Kapazität bei 400 N/mm²

Abwickelhaspel

- Manuelle Abwickelhaspel mit Bremse**
 für Modell QLA-Combi und Modell QLA-Profi. Die manuelle Haspel ist für Coil-Gewicht von max. 2.000 kg bzw. von max. 5.000 kg lieferbar. Als Zubehör bieten wir lose Haspeldorne an, damit das neue Coil kann vorbereitet werden, während die Anlage mit dem ersten Coil produziert.



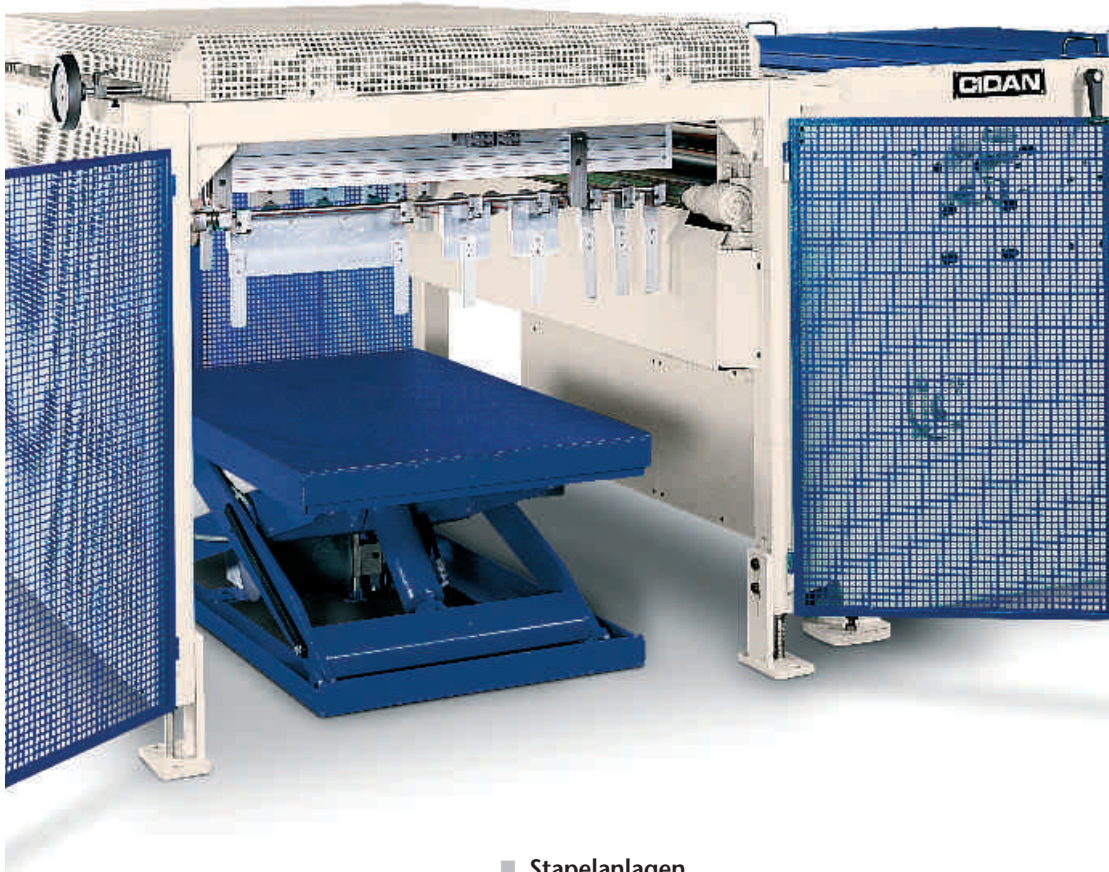
- Motorhaspel Modell DCO**
 In Einständer-Ausführung für max. 5.000 kg bzw. max. 10.000 kg Coil-Gewicht – für Modell QLA-Combi, Modell QLA-Profi und Modell QLA-Turbo. Das Modell DCO 5 Ton hat eine manuelle Expansion des Dorns, pneumatische Niederhalterrolle und automatische Schlaufensteuerung der Abrollgeschwindigkeit über Ultraschallfühler. Das Modell DCO 10 Ton hat eine motorisierte Expansion des Haspeldorns und hat ebenfalls eine pneumatische Niederhalterrolle und eine automatische Schlaufensteuerung der Abrollgeschwindigkeit.

Als **Option** für die DCO-Haspel bieten wir einen **Coilwagen** für 5 oder 10 Ton Coils an. Der Coilwagen bewegt sich rein und raus unter der Haspel auf Schienen. Der Coilwagen für DCO 5 Ton ist manuell betrieben und hebt/senkt manuell. Der Coilwagen für DCO 10 Ton ist motorisch betrieben und hat auch motorisches Anheben und Absenken.

Alle Haspeln werden für 1050 mm, 1250 mm sowie 1550 mm Bandbreite angeboten.

Modell	Coilgewicht	Motor	Coildurchmesser	
			innen mm	außen max. mm
Manuelle Haspel	max. kg 2.000	kW –	375-525	1100
Manuelle Haspel	5.000	–	425-625	1150
Modell DCO	5.000	3,0	450-550	1150
Modell DCO	10.000	4,0	450-550	1600

Stapelanlagen



■ Stapelanlagen

Unsere Querteilanlagen werden oft mit Stapelanlagen in Längen bis 6 Meter geliefert. Querteilanlagen mit Abstapelung werden kundenspezifisch angeboten und angepasst.

